

广东美的智能科技有限公司新建项目

竣工环境保护验收意见

2024年4月7日，广东美的智能科技有限公司根据《广东美的智能科技有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告（以下简称《监测报告》）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

广东美的智能科技有限公司位于佛山市顺德区北滘镇水口村民委员会僚莘路3号库卡园区B4栋2楼，中心位置地理坐标为北纬22°56'32.030"，东经113°9'50.581"。企业主要从事电机、驱动器的生产和经营。项目占地面积和经营面积均为6632m²，验收期间从业人员为80人，年工作300天，每天工作时间为8小时，工作时间为：8:00-12:00、14:00-18:00。厂内不设员工宿舍和食堂。

2、建设过程及环保审批情况

企业于2023年5月委托广东顺德环境科学研究院有限公司编制环境影响评价报告表，并于2023年10月30日取得《佛山市生态环境局关于广东美的智能科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（佛环0306环审〔2023〕33号）。环评审批规模为年产电机12万台、驱动器35万台，批准设备包括：绕线机4台、半自动拼圆机1台、电阻焊设备1台、无动力滚筒线1条、带定位工装拖链线1条、机壳热套设备1套、伺服压力机1台、激光打码机2台、冷却线1条等。

项目取得环评批复后，于2023年12月20日完成固定污染源排污登记，登记编号为91440606MA4UUJU08B001Y。2024年2月项目建设完成并开始调试，并落实环评及审批要求的环境保护措施。企业于2024年3月编制监测方案，并委托江门市信安环境监测检测有限公司对项目的废气和厂界噪声进行了现场监测，江门市信安环境监测检测有限公司于2024年3月15日~3月16日对项目有组织、无组织废气、噪声进行检测。

3、验收范围

本次针对企业已建的设备规模进行验收，验收规模与环评批准设备数量相比，实际建设规模为绕线机减少2台、惯量盘中频加热设备减少1台、平衡泥固化烘烤机减少1台、转矩波动测试设备减少1台，机壳热套设备增加1台、转子烘烤隧道炉增加1台、六轴机械手KUKA增加1台、刹车测试设备增加1台、在线老化机增加1台。

4、投资情况

项目实际总投资3723万元，环保投资约150万元，环境保护投资占总投资比例的4.03%，其中：生活污水治理设施10万元、废气治理设施100万元、噪声防治工程30万元、固体废物治理10万元。

二、工程变动情况

(1) 与环评相比，部分设备实际建设规模减少：绕线机减少2台、惯量盘中频加热设备减少1台、平衡泥固化烘烤机减少1台、转矩波动测试设备减少1台，减少的设备对项目产能不产生影响。

(2) 项目机壳热套设备增加1台、转子烘烤隧道炉增加1台、六轴机械手KUKA增加1台、刹车测试设备增加1台、在线老化机增加1台。其中转子烘烤隧道炉用于转子绑凯夫拉线（点胶、粘磁钢）的烘干，增加1台转子烘烤隧道炉为了满足烘干线生产速率需求，由于项目转子绑凯夫拉线生产线未增加，胶粘剂、硅胶原辅材料用量不变，绑凯夫拉线及其烘干线的产能不变，不会导致该工序污染物增加，且项目废气处理设施预留风量满足新增烘干线废气收集风量要求；机壳热套设备、刹车测试设备等为机加工和测试设备，设备增加不会增加污染物的排放量。项目总产能未增加，此变动不增加污染物的排放量，对环境影响不大，因此不属于重大变动。

(3) 项目调整了车间布局、危险废物暂存间位置，平面布局调整不会导致项目污染物种类和排放量发生变化，调整后不会增加对附近敏感点的影响，不属于重大变动。

除此之外，项目其他实际建设内容与环评报批内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目废水主要为生活污水。项目生活污水经三级化粪池预处理达标后排入三

龙湾高端创新聚集区分散式污水收集系统，尾水排入细海河；远期排入乐从污水处理厂。

2、废气

本项目废气污染物主要为焊接烟尘、激光打码粉尘和点胶、贴磁钢、灌封、烘干等过程产生的有机废气。灌封、烘干、点胶、捆绑凯夫拉线和贴磁钢产生的废气经集气管收集后，通过“折板过滤+干式过滤+二级活性炭吸附”处理后引至25m高排气筒FQ-19116排放，少量未捕集的废气无组织排放，焊接烟尘、激光打码粉尘为无组织排放。

3、噪声

项目的噪声主要为生产设备产生的机械噪声。项目选用了同类设备中较低噪的型号，安装时做了减震处理，采用了墙体隔声，加强了设备保养，规范了员工的操作规程，没有在休息时间进行高噪声生产作业。

4、固体废物

项目的固体废物主要为生产过程产生的金属次品、塑料和员工产生的生活垃圾。金属次品、塑料收集后定期交由回收商进行处理；生活垃圾集中堆放，并由环卫部门及时清运。

项目产生的危险废物主要为废机油、含油废抹布、废油桶和废活性炭等，皆于危险废物贮存仓内规范贮存，定期交由广东康丰环保技术有限公司收集处理；危险废物贮存场所满足防风、防雨、防渗漏要求，已设专岗进行危险废物管理和转移记录。

四、环境保护设施调试效果

本项目已按照环评和审批要求落实了相关环保设施，在项目和环保设施调试正常运行的情况下进行了监测，监测结果表明，各污染物均能达标排放。

五、工程建设对环境的影响

1、地表水环境影响

项目生活污水经三级化粪池预处理达标后排入三龙湾高端创新聚集区分散式污水收集系统，对地表水环境影响不大。

2、大气环境影响

经监测，非甲烷总烃有组织排放浓度达到了广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表1排放限值；颗粒物达到了广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；臭气浓度达到了《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

项目厂界颗粒物达到了广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度达到了《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准。

项目厂区挥发性有机物无组织排放监控点1h平均浓度达到了《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值。

综上所述，项目废气污染物均可达标排放，没有对周围环境产生明显影响。

3、噪声环境影响

经监测，项目厂界噪声值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准限值。

4、固体废物环境影响

项目的固体废物主要为生产过程产生的次品和塑料次品、金属次品和员工产生的生活垃圾。塑料次品、金属次品收集后定期交由回收商进行处理；生活垃圾集中堆放，并由环卫部门及时清运。

项目产生的危险废物主要为废机油、含油废抹布、废油桶和废活性炭等，皆于危险废物贮存仓内规范贮存，定期交由广东康丰环保技术有限公司收集处理；危险废物贮存场所地面已进行硬底化，贮存场所满足防风、防雨、防渗漏要求，已设专岗进行危险废物管理和转移记录。

六、验收结论和后续要求

根据项目验收监测和现场调查结果，项目建设过程落实了环评报告表及其批复提出的各项环保措施，执行了环境保护“三同时”制度，各项污染物验收监测结果达标，总量控制指标符合要求。

综上所述，本项目符合建设项目竣工环境保护验收的要求，验收组一致同意项目通过竣工环境保护验收。

广东美的智能科技有限公司新建项目竣工环境保护验收会签到表

姓名	工作单位	职务或职称	联系电话	在验收工作组身份	身份证号	签名
张凌儒	广东美的智能科技有限公司	厂长	13549988849	组长	13082319921104351X	张凌儒
贺俊兰	广东美的智能科技有限公司	综合组长	13690302984	组员	431126199005113225	贺俊兰
黄柱华	广东美的智能科技有限公司	基建工程师	18144708769	组员	450801198608103270	黄柱华
杨伟强	广东顺德环境科学研究院有限公司	验收组长	15726661157	组员	440825199601000155	杨伟强



广东美的智能科技有限公司

2024年4月7日

